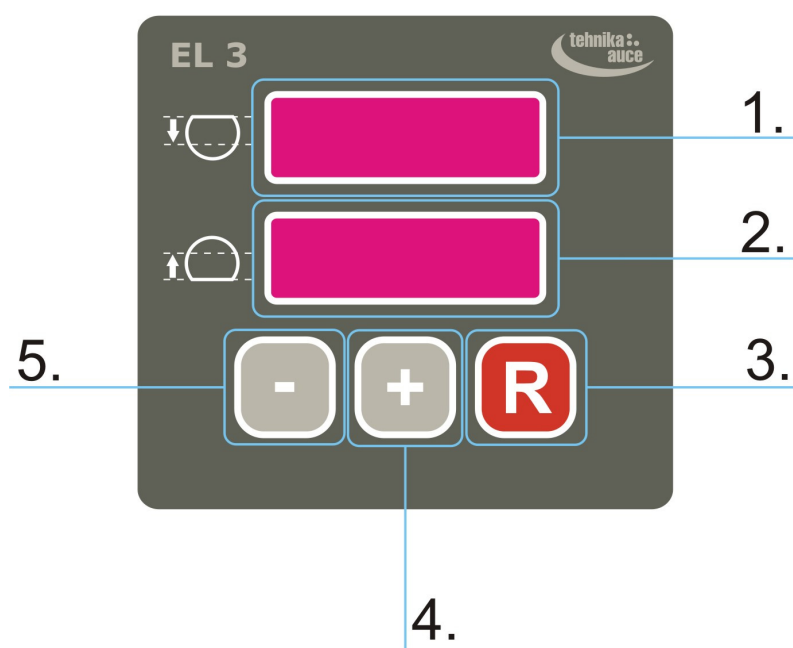


Электронная линейка «EL3»

Система состоит из контроллера «EL3», источника питания, датчика высоты и в дополнение к устройству может быть установлена дополнительная кнопка для сброса размера. Электронная линейка предназначена для облегчения работы оператора - чтение размеров аналоговой линейки. Линейка показывает текущую высоту среза сверху и высоту от пилорамы. Все размеры указаны в миллиметрах.

Описание панели.



1. Расстояние до последнего распила (*+ надо учитывать путь резки*).
2. Высота от пилорамы.
3. Сброс размера (1.) на «0.0» (*в дополнение к этой кнопке на устройстве может быть установлена дополнительная кнопка*), утверждение калибровки.
4. Увеличение параметра, вход в режим калибровки.
5. Уменьшение параметра, вход в режим калибровки.

Калибровка электронной линейки.

Калибровка электронной линейки необходима после:

- запуска нового оборудования;
- регулировки пилоленты;
- ремонта, если это связано с узлом пиления;
- обрыва подачи напряжения;
- изменения местонахождения пилоленты при отключенном напряжении;

1. Включите пилу.
2. На пильный стол установите брус.
3. Джойстиком установите пилу на любую высоту.
4. Сделайте пропил.
5. Замерьте толщину бруса.
6. Держите кнопку (-) или (+) пока дисплей (1.) показывает «Н».
7. Кнопками (-) и (+) введите эту толщину бруса в дисплее (2.).
8. Для подтверждения размера нажмите (**R**).

Описание работы.

Режим работы распиловки доски, которая будет отпилена с верха бревна, т.е., размеры устанавливаются, считая вниз от предыдущего уровня пилки, не включая толщину пропила.

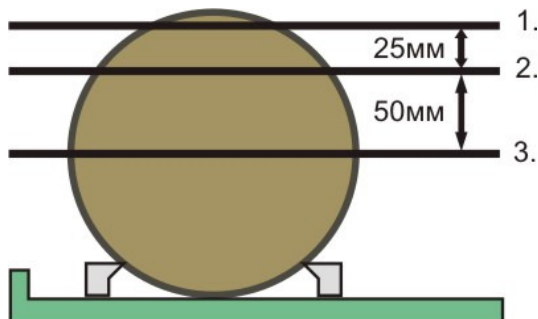


рис. 1

1. На пильный стол установите бревно.
2. Джойстиком установите пилу на нужную высоту (рис. 1 позиция 1.), дисплей (2.) показывает высоту от пилорама.
3. Делаем рабочий ход (отпиливаем первую доску).
4. **Перед** подъемом пилы нажмите на кнопку (**R**) для утверждения места распила в дисплее (1.).
5. Для распила доски толщиной 25 мм, джойстиком установите пилу пока в дисплей (1.) покажет размер «27.0» (при условии, что режущий путь 2.0 мм, $25.0 + 2.0 = 27.0$ мм), рис. 1 позиция 2.
6. Делаем рабочий ход (отпиливаем вторую доску).
7. **Перед** подъемом пилы нажмите на кнопку (**R**) для утверждения места распила в дисплее (1.).
8. Для распила доски толщиной 50 мм, джойстиком установите пилу пока в дисплей (1.) покажет размер «52.0» (при условии, что режущий путь 2.0 мм, $50.0 + 2.0 = 52.0$ мм), рис. 1 позиция 3.
9. Делаем рабочий ход (отпиливаем третью доску).
10. Дальше переверните бревно.

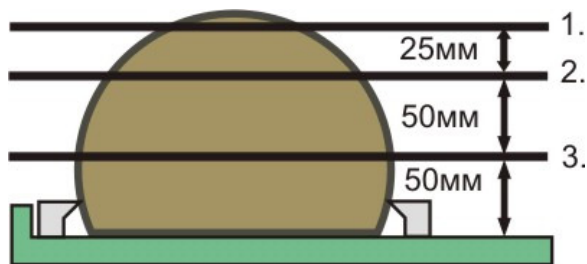


рис. 2.

11. Установите пилу на нужную высоту, что соответствует первому пропилу (приблизительному), дисплей (2.) показывает высоту от пилорамы.
12. Делаете расчет суммы нужных досок начиная с низу с учетом, что дисплей (2.) показывает максимальную сумму. Надо учитывать, что все размеры досок должны быть с режущим путём, исключение самой нижней доски.

Пример:

дисплей (2.) показывает «130.9» мм

расчет суммы, с учетом что режущий путь 2.0 мм

$$(50.0) + (50.0 + 2.0) + (25.0 + 2.0) = 129.0 \text{ мм}$$

13. Джойстиком установите пилу на высоту 129.0 мм, дисплей (2.) показывает «129.0», рис. 2 позиция 1.
14. Делаем рабочий ход (отпиливаем первую доску).
15. **Перед** подъемом пилы нажимаем на кнопку (**R**) для утверждения места распила в дисплее (1.).
16. Джойстиком установите пилу на высоту 27.0 мм ($25.0 + 2.0 = 27.0$), дисплей (1.) показывает «27.0», рис. 2 позиция 2.
17. Делаем рабочий ход (отпиливаем вторую доску).
18. **Перед** подъемом пилы нажимаем на кнопку (**R**) для утверждения места распила в дисплее (1.).
19. Джойстиком установите пилу на высоту 52.0 мм ($50.0 + 2.0 = 52.0$), дисплей (1.) показывает «52.0», рис. 2 позиция 3.
20. Делаем рабочий ход (отпиливаем третью доску).